

2022年度日程表

	950°C 1班、2班、3班	860°C 4班、5班、6班	800°C 7班、8班、9班	月日
	Ni板粗研磨、銅線巻き付け、アルコール洗浄 電解液調合、配線、めっき開始			5/9
	めっき終了、試料取り出し			5/12
	真空封入			
	熱処理開始			5/13 ~
1日目	実験概要の説明			5/19
2日目	13:00-14:10	14:10-15:20	15:20-16:30	5/23
	熱処理終了(焼入)、樹脂埋め			
3日目	切断、研磨 EPMA分析	(俣野解析演習1)	(俣野解析演習2)	5/26
4日目	(俣野解析演習2)	切断、研磨 EPMA分析	(俣野解析演習1)	5/30
5日目	(俣野解析演習1)	(俣野解析演習2)	切断、研磨 EPMA分析	6/2
6日目	(結果交換会、Arrhenius解析)			6/6

実験の全体像を把握できるように、スタッフが実施する下準備も記してある。

履修者が参加するのは丸で囲まれた部分のみである。

破線の丸はオンラインでの授業、実線の丸が登校しての実験実技実習である。

実験データは URL: <https://www.eng.hokudai.ac.jp/labo/lmsm/jikkenn/> にアップロードする。