

会社概要	創 業	1881年4月1日	資本金	45,442百万円	
	代 表 者	取締役社長 兼 CEO 三野 禎男	売上高	(連結)492,692百万円 (単体)223,781百万円	
			従業員数	(連結)11,400名 (単体)4,046名	
			※資本金、従業員数は2023年3月31日現在、売上高は2023年3月期		
	事業内容	ごみ焼却発電施設、上下水・汚泥再生処理プラント、船用エンジン、プロセス機器、精密機械、橋梁、水門、煙突、海洋構造物、風力発電、防災関連機器等の設計、製作、据付、販売、修理、保守・保全、および運営 等			
事 業 所	本社： 大阪、東京 研究所： 築港(大阪)、木津川(京都)、有明(熊本) 工場： 有明(熊本)、堺・築港(大阪)、向島・因島(広島)、舞鶴(京都)、茨城、若狭(福井) 他、海外関係会社58ヶ所、海外事業所13ヶ所、その他国内支社・営業所 等				

求人 内容	応募コース	次のどちらかから1つを選択して応募可能 ①技術系職Ⅰ（全事業の全職種、下記Ⅱの職種を含む） ②技術系職Ⅱ（環境事業の施工監理・アフターサービス・運営管理配属限定）				
	応募資格	応募コースに係わらず、以下のいずれかの方が対象 ①2024年3月に大学院（原則、前期課程）または大学（4年制）を卒業見込みの方 ②2024年3月に高等専門学校（専攻科）を卒業見込みの方 ③高等専門学校（専攻科）および大学、大学院を卒業後3年以内の方				
	募集人数 および学科	合計125名程度				
		機械系	化学・ 環境系	電気・電子・ 制御・情報系	土木・ 建築系	その他 （金属・溶接・原子力）
		60名程度	10名程度	30名程度	20名程度	5名程度
	募集職種・勤務地	裏面参照（※応募形態に係わらず、将来的には他職種・他事業所へ異動・転勤の可能性有）				

入社後の待遇	初任給	大学院	259,500円	大学・高専(専攻科)	235,000円
		いずれも、2023年4月入社者実績			
	労働時間	8時45分～17時35分(本社) ※事業所(配属先)毎に若干異なる。 一日実働8時間 スーパーフレックスタイム制			
	休日・ 休暇制度	年間休日120日以上[完全週休2日制(土日)、祝日、メーデー、夏季休日、年末年始休日] 年次有給休暇(初年度から22日)、リフレッシュ休暇、慶弔有給休暇、時間単位有給休暇 等			
	その他 福利厚生	制度：持株会、財形貯蓄、介護・育児休業、短時間勤務、在宅勤務、資格取得報奨金支給 等 施設：寮・社宅(当社規程による)、診療所、サテライトオフィス 等			
	賞与	年2回(6月、12月)		昇給	毎年7月

応募方法	学校推薦	応募書類	①WEBエントリーシート ②学業成績証明書(応募時点で最新のもの) ③ゼミ・研究室の活動状況シート ④学校推薦書					
		WEB エントリー	当社開催 説明会参加	応募書類 提出(WEB)	筆記 試験	最終面談 (対面)	内々定	
	自由応募	応募書類	①WEBエントリーシート ②学業成績証明書(応募時点で最新のもの)					
		WEB エントリー	当社開催 説明会参加	応募書類 提出(WEB)	WEB面談 (1回)	筆記 試験	最終面談 (対面)	内々定
	注意点	・応募書類②～④は、当社採用マイページよりPDF形式にてアップロードしてください。 原本は後日ご提出いただきます。応募書類②は、高専(本科および専攻科)、大学(学部) 大学院において卒業された学校と在籍中の学校の最新のものをご提出ください。 ・面談方法については、新型コロナウイルス感染症等の状況により変更となる可能性があります。						
ダイバーシティ 採用	当社ではダイバーシティを推進しており、性別や国籍等に関係なくご活躍いただけます。 身体障がい者の採用も行っておりますので、積極的にご応募ください。							

連絡先	〒559-8559 大阪市住之江区南港北 1-7-89 日立造船株式会社 人事部 採用グループ (担当：河野・高・佐藤・井原・久保田・中川) TEL：0120-46-7518(採用フリーダイヤル)/06-6569-0019(直通) FAX：06-6569-0021 E-mail：hq-saiyo@mml.is.hitachizosen.co.jp 採用HP：https://www.hitachizosen.co.jp/employ/		
			WEBエントリーはこちらから！

2024年卒 学科系統と職種および製品のマッチング

技術系

学科系統と 職種の マッチング		職 種							
		研 究・ 開 発	ICT・IoT	営 業・ 見 積	設 計	アフターサービ ス・ 運 営 管 理	生産管理	施工管理・ プロジェクト管 理	品 質 管 理
学 科 系 統	機 械 系	◎		○	◎	◎	◎	◎	◎
	電 気 系	◎	○		◎	◎			◎
	電 子 系		○		◎				
	制 御 系	○	◎		◎	○	◎	○	
	数学系		○		◎				
	情報系	◎	◎		○		○	○	
	土 木 系	○			◎		◎	◎	◎
	建 築 系				◎		○	◎	○
	化学工学系	◎		◎	◎	○		○	
	衛生工学系	◎			◎	○			
	環境工学系	○			○	○		○	
	金 属 系	◎			◎				○
	溶 接 系	○							
	材料系	○			○		○	○	
	造船・海洋系	○			○			○	
	原子力系	◎						○	

学科系統と 製品の マッチング		製 品						
		全社 IoT ビッグデータ 製品全般 事業横断	環境・プラント ごみ焼却施設、 水処理施設、 各種エネルギー プラント	機 械 搬送機、研磨機 食品医薬充填機 産業用電子ボード、 フィルタープレス	インフラ・防災 橋梁、防波堤、水門 煙突、海洋構造物	カーボンニュートラル推進		
学 科 系 統	機 械 系	◎	◎	◎	◎		◎	◎
	電 気 系	○	◎	◎	○			
	電 子 系	○	○	◎			○	
	制 御 系	◎	◎				◎	
	数 学 系	○	◎					
	情 報 系	◎	◎	○			○	
	土 木 系	○	◎		◎	◎		
	建 築 系		◎		○	○		
	化学工学系	◎	◎	○			○	◎
	衛生工学系	○	◎					
	環境工学系	○	◎				○	
	金 属 系	◎	○	◎			○	
	溶 接 系	○						
	材 料 系	○	○	○			○	
	造船・海洋系	○			○	○	○	
	原子力系						◎	

※マッチングの度合い ◎:とてもよくマッチする ○:マッチする

2024年卒 募集内容一覧(1/2)

技術系

事業	職種	技術系 職Ⅱ対象 職種※1	業 務 内 容	機 械	電気・電子・情報・制御系				土木・建築系		化学・環境系		その他学科					勤務地 (※2)		
					電 気	電 子	制 御	数 学	情 報	土 木	建 築	化学 工学	衛生 工学	環境 工学	金 属	溶 接	材 料		造船 海洋	原子 力
全社共通	ICT・IoT		全社共通基盤システムの構築・運用ICT活用の企画立案、業務効率化・高度化支援						○										大阪	
			遠隔監視操作環境の運用・更新、情報システムの運用、保守、現場作業支援のICTインフラ構築、遠隔運用							○	○								大阪	
			システム開発/データ活用による自社製品の高度化開発							○	○								大阪	
	研究		溶接技術を中心とした、鋼構造物の生産技術に関する研究開発	○										○	○					大阪
			生産技術に関する計測・シミュレーション技術の研究開発、製造・検査自動化システムの開発	○				○							○					大阪
			数値解析や模型実験等を通じた流体に関連する技術または製品の研究開発	○						○								○		大阪
			鋳造などの製造技術、当社製品のメンテナンス技術に関する開発	○										○	○	○				大阪
			機械シミュレーション技術、データ分析によるシステム自動化開発	○																大阪
			脱炭素に関する開発業務(発酵プロセス・生物反応の分析・制御・構築、菌体培養・分析、等)									○	○							大阪
			脱炭素に関する開発業務(化学工学全般/熱・流体・燃焼等)									○	○	○						大阪
	開発		データ収集システムの設計・構築・調整、遠隔監視センター監視ツールの保守・開発							○										大阪
			プラント運転に関する解析や自動化技術の開発		○		○		○				○							大阪
			環境・プラント装置の新技術、および高度化開発業務	○							○	○	○							大阪
			水処理技術に関する開発								○	○	○							けいはんな
	設計		国内外の都市ごみ焼却施設の基本設計・改良の開発業務	○					○		○	○	○							大阪
			国内外の都市ごみ焼却施設における新たな付加価値検討および提案						○	○		○								大阪
			都市ごみ焼却発電施設における燃焼装置(ボイラ、排ガス処理装置ほか)の基本設計/実施設計および現地試運転	○								○			○		○			大阪
		バイオマス発電施設における基本設計・詳細設計	○													○			大阪	
		都市ごみ焼却施設等の延命化を含む改造・改善提案、計画、実施設計	○						○	○	○								大阪/東京	
		国内外のごみ焼却施設、発電プラントの装置・配管の基本・詳細設計/機器設計	○							○									大阪	
		国内外の環境プラントの設計(電気/計装/自動運転制御・ソフト、工事計画、試運転SV)	○	○	○	○				○	○								大阪	
		国内外の環境プラントの土木建築設計および建築設備設計							○	○									大阪/東京	
		水処理プラント施設(上下水施設)のプロセス・機械設計業務	○							○	○	○							東京	
		小型都市ごみ焼却施設の見積・開発/実施設計/電気・計装制御設計・工事監理※3	○	○		○				○	○	○							大阪	
プロジェクト管理		海外環境プラントのプロポーザル、プロジェクト管理、施工監理、試運転、アフターサービス※4	○							○	○					○			大阪	
	管施工	● 環境プラント建設における現地工事監督・管理業務	○							○									大阪	
		● 小型都市ごみ焼却施設のEPC現場監督業務※3	○								○								大阪	
アフターサービス	● 国内の都市ごみ処理施設のアフターサービス※4	○	○		○							○							大阪/東京	
	● 小型都市ごみ焼却施設内設備機器等のアフターサービス※3※4	○	○																大阪/東京	
	● 国内の水処理施設(し尿、上下水、浸出水、民間排水など)のアフターサービス※4	○																	大阪/東京	
	● 発電設備、コージェネレーション設備の点検及びアフターサービス※4	○	○		○														神奈川	
運営管理	● 都市ごみ処理施設の予算・操業・設備管理などの運営管理、現場支援	○	○								○								大阪/東京	
	● 小型都市ごみ焼却施設の運営管理(予算管理、工事管理、工事応援など)※3	○																	大阪	
	● 自社発電所における電気設備の運用・維持管理業務	○	○																茨城	
品質管理		環境・プラント・エネルギー事業に関する品質保証・品質管理	○	○															大阪	

※1 応募コース:技術系職Ⅱで応募の際は、[●]の中から希望職種を選択してください。

※2 勤務地の略称: 大阪(本社・堺工場・築港工場・弁天町)、東京(東京本社)、有明(有明工場<熊本県>)、向島(向島工場<広島県>)、けいはんな(けいはんな事業所<京都府>)、舞鶴(舞鶴工場<京都府>)、神奈川(神奈川メンテナンスセンター<神奈川県>)、茨城(茨城工場<茨城県>)

※3 関係会社への出向(仮属)(エスエヌ環境テクノロジー(株))

※4 アフターサービスに含まれる職種:見積・技術営業・工事計画・工事監理(一部設計を含む場合あり)・技術指導

※5 関係会社への出向(仮属)(日立造船マリンエンジン(株))

※6 環境プラントには、ごみ焼却発電プラント、水処理プラント、バイオマスなどのエネルギープラントを含む

2024年卒 募集内容一覧(2/2)

技術系

担当事業	職種	業 務 内 容	機械	電気・電子・情報・制御系				土木・建築系		化学・環境系			その他学系					勤務地 (※2)
				電気	電子	制御	情報	土木	建築	化学工学	衛生工学	環境工学	金属	溶接	材料	造船海洋	原子力	
機械	開発	医薬品や食品に関する分析装置および生産装置の開発・設計	○	○														大阪
		自動化装置、食品機械、医薬機械、真空装置、押出成型機の基本設計および詳細設計	○															大阪
		鋳鉄製品の鋳造方案設計、金属材料分析、製造プロセス改善、加工図面作成、製造管理	○										○		○			若狭
	設計	AIを活用した検査・計測システムの設計・開発	○	○				○										大阪/東京
		国内外の環境プラントや特殊機械などの制御装置設計および製作	○	○				○										大阪/舞鶴
		産業機器・鉄道インフラ装置向け組込システム開発および電子機器設計	○	○														舞鶴
インフラ・防災	プロジェクト管理	ろ過装置(フィルタープレス)の工程管理・コスト管理	○							○								大阪
	アフターサービス	ろ過装置(フィルタープレス)のメンテナンス・据付指導および試運転調整	○															大阪
	設計	ダム及び河川用水門、海底設置型フラップゲート、水圧鉄管の構造設計/機械設計	○					○										大阪
		鋼構造物(鋼橋・煙突・海洋土木等)の基本設計、詳細設計および開発	○					○	○							○		大阪
	プロジェクト管理	鋼構造物(鋼橋・煙突・海洋土木/水門・水圧鉄管・フラップゲート)の現地工事計画、施工管理、プロジェクト管理	○					○	○							○		大阪
	生産管理	シーールド・水門・洋上風力・ケーソンなどの製缶(切断・取付・溶接・塗装・大組立て)の生産計画	○					○										大阪
		橋梁、鋼構造物の工場内製作管理、品質管理						○	○									向島
	品質管理	大型構造物(水門、海洋土木、鉄構造物など)の品質管理	○	○				○										大阪
		橋梁などの大型構造物の製作方法の検討、品質保証、計測、検査	○					○	○									向島/大阪
	開発	使用済核燃料輸送・貯蔵容器(キャスク、キャニスタ)の開発および関連業務、営業支援	○														○	東京
		船用エンジンのGHG排出削減技術の開発※5	○							○		○				○		有明
	設計	着床式・浮体式洋上風力発電基礎の設計業務						○	○							○		大阪
脱炭素化		国内外の水素発生装置、メタネーション設備、および海水電解装置の見積、設計、試運転	○							○								大阪
		脱炭素化関連(水素発生装置、メタネーション装置など)の基本設計/開発	○							○								大阪
		船用ディーゼルエンジンの設計※5	○	○												○		有明
		プロセス機器(圧力容器・熱交換器など)の詳細設計	○															有明
		プロセス機器(圧力容器・熱交換器など)の基本設計・技術営業	○															大阪
	プロジェクト管理	船用ディーゼルエンジンのプロジェクト管理(生産管理および収益管理)※5	○		○													有明
		船用SCRおよび尿素水製造装置のプロジェクト管理(工程、納期、外注請負契約、物流など)	○					○				○				○		大阪
		原子力機器製作工事のプロジェクト管理・工事管理	○														○	有明
		プロセス機器・原子力機器の製造技術(溶接)の管理	○										○					有明
		国内外の水素発生装置、メタネーション設備、および海水電解装置のプロジェクト管理、生産管理	○							○								大阪
	アフターサービス	国内外の水素発生装置、メタネーション設備、および海水電解装置のアフターサービス※4	○							○								大阪
	技術営業	国内外の電気分解設備(次亜塩素酸発生装置、水素発生装置など)およびメタネーション設備の営業	○							○								東京
	生産管理	溶接ロボットプログラム作成、CAD/CAMシステム開発・プログラム作成等※5	○		○		○								○			有明
	品質管理	プロセス機器(圧力容器・熱交換器)における検査、ISO・ASME等の認証	○										○					有明

※1 応募コース:技術系職Ⅱで応募の際は、【●】の中から希望職種を選択してください。

※2 勤務地の略称: 大阪(本社・堺工場・築港工場・弁天町)、東京(東京本社)、有明(有明工場<熊本県>)、向島(向島工場<広島県>)、けいはんな(けいはんな事業所<京都府>)、舞鶴(舞鶴工場<京都府>)、神奈川(神奈川メンテナンスセンター<神奈川県>)

※3 関係会社への出向(配属)(エスエヌ環境テクノロジ(株))

※4 アフターサービスに含まれる職種: 見積・技術営業・工事計画・工事監理(一部設計を含む場合あり)・技術指導

※5 関係会社への出向(配属)(日立造船マリンエンジン(株))

※6 環境プラントには、ごみ焼却発電プラント、水処理プラント、バイオマスなどのエネルギープラントを含む